



Listado de materialidades – Ejemplos de envases que **SI** recolectaremos

a. Papeles y cartones

- i. Cartones: cajas de cartón corrugado, cajas de cartulina, envases de pulpa moldeada (cajas de huevos) y cajas de pizza.
- ii. Papeles: bolsas de papel, periódicos, revistas, cuadernos, papeles blancos.

b. Envases livianos

- i. Botellas plásticas PET: Botellas de bebida, agua, jugos, aceites, lavalozas y detergentes (envases transparentes).
- ii. Botellas y frascos plásticos PE y PP: shampoo, detergentes, tapas y otros envases de plásticos similares.
- iii. Envases o envoltorios plásticos: pastas, arroz, servilletas, papel higiénico y pan.
- iv. Latas de aluminio: bebidas, cervezas y jugos.
- v. Latas de hojalata: alimentos en conserva.
- vi. Envases de cartón para bebida: todos los envases comúnmente conocidos como “tetrapak”.

c. Vidrio

- i. Botellas de vino, bebidas, cervezas.
- ii. Frascos de vidrio de conservas, perfumes, jarabes.

Lista de envases que **NO** recolectaremos en la primera etapa y que necesitan cambios en el mercado para comenzar a valorizarlos

a. Papeles y cartones

- i. Cartones: Mezclas con plásticos (lamina de plástico sobre cartulina) como vasos de café o té (polipapel), envases de helados, y otras cajas de productos congelados que tengan una lámina de plástico o de cera. Mezclas con metales como envase de papas fritas en tarro.



b. Envases livianos

- i. Botellas plásticas PET: Botellas opacas (aquellas que no se pueda ver a su interior) como botellas de bebidas lácteas, por ejemplo.
- ii. Botellas plásticas PE: Envases con dosificador (jabón), gatillos (limpia vidrios)
- iii. Envases de PS: Potes de yogurt, bandejas de productos cárnicos, potes de helados.
- iv. Envases o envoltorios plásticos con grasa: snack como papas fritas, bandeja de carne (pollo, vacuno, etc.), blíster de cecinas.
- v. Latas de aluminio: Aerosoles.
- vi. Latas de hojalata: Aerosoles.
- vii. Envases de cartón para bebida: envases comúnmente conocidos como “tetrapak”: se recolectarán todos.
- viii. Vidrio: se recolectarán todos

Importante a considerar:

- Todos los envases para ser reciclados deben estar LIMPIOS, SECOS Y APLASTADOS (menos el vidrio).
- Se recolectará sólo envases y embalajes, NO productos en general que parecen ser de la misma materialidad, pero que no son envases, como ventanas de vidrio, ampollitas de vidrio, tazones de cerámica, libros, cuadernos, juguetes, sillas de plásticos, palas, escobas, potes de comida, etc.
- Envases que hayan contenido residuos peligrosos, como cloro, aerosoles, diluyente, combustible, gas, etc.
- La recolección selectiva en hogares se realizará mayormente en 3 flujos (imagen a continuación).
 - Pueden existir comunas con 2 flujos: flujo amarillo para recolectar envases livianos y de papeles y cartones, más un flujo verde de vidrios.
- Cuando el flujo de vidrio va separado, deberá ser depositado en campanas dispuestas en diversos puntos de la comuna o bien, en contenedores en edificios.
- Importante descargar la App de Resimple para tener la Información específica por comuna.



Imagen 1. Flujos para recolección. Fuente: Plan de gestión domiciliario ReSimple 2023



¿Qué materialidades podemos encontrar en los envases y embalajes?

- a. **Papel y cartón:** materiales fabricados a partir de pasta de celulosa, endurecidos posteriormente, independiente de sus dimensiones y su densidad. **Material viable de ser reciclado y tiene demanda después de ser reciclado**
- b. **Plástico:** material sintético elaborado a partir de polímeros independiente de su origen (renovable o no), que tiene la propiedad de ser fácilmente moldeable y de conservar una forma rígida o parcialmente elástica.

Clasificación de los plásticos:

- iii. PET (Tereftalato de Polietileno): Se trata del plástico más común empleado en la elaboración de envases como botellas de refrescos, agua, aceite. **Material viable de ser reciclado (transparente) y tiene demanda después de ser reciclado.**
- iv. HDPE (Polietileno de alta densidad) Rígido o Flexible: Se distingue por su mayor grosor y rigidez, lo que le confiere más resistencia tanto al calor como al frío. Se emplea para fabricar botellas de lácteos, detergentes, bolsas de plástico, stretch film, bolsas camisa. **Material viable de ser reciclado y tiene demanda después de ser reciclado. Material viable de ser reciclado, pero tiene una demanda aún compleja en los flexibles.**
- v. PVC (Polivinilo): Material que puede ser utilizado para la fabricación de botellas de champú y detergentes, juguetes, tuberías, mangueras e incluso envoltorios de alimentos. **No es reciclable.**
- vi. LDPE (Polietileno de baja densidad) Rígido o flexible: Material presente en envases como botellas de agua, bolsas de supermercado, plásticos para envolver y guantes. **Material viable de ser reciclado, pero tiene una demanda aún compleja en los flexibles.**
- vii. PP (Polipropileno) rígido o flexible flexible: Es un material resistente al calor y no deja pasar la humedad, grasa o productos químicos. Esta propiedad lo hace idóneo para la fabricación de envases de mantequilla y yogures, así como para bombillas y tapas de botellas. **Material viable de ser reciclado para rígido. Material viable de ser reciclado, pero tiene una demanda aún compleja en los flexibles.**



- viii. PS (Poliestireno: Su uso está muy extendido en envases de servicio como vasos desechables y los conocidos como envases de “plumavit”. **Técnicamente es un material viable de ser reciclado, pero NO tiene demanda después de ser reciclado**
- ix. Otros plásticos (materiales compuestos): Envases que combinan diversos plásticos. También recoge otros plásticos como el PC (Policarbonato) usado en jeringas, mamaderas. **NO es reciclable.**
- x. Plásticos compostables: Estos envases no son reciclables. Por lo que representan envases disruptivos para la ley REP, que sólo permite el cumplimiento de metas a través del reciclaje mecánico o material. **NO es reciclable**
- c. Metales: En esta categoría podemos encontrar comúnmente
- d. Aluminio: Latas de bebidas, jugos y cervezas. **Material viable de ser reciclado y tiene demanda después de ser reciclado.** También se encuentra en aerosoles que producto del propelente, son clasificados como peligrosos y no pueden ser reciclados aún. **NO es reciclable**
- e. Hojalata: Latas de conserva (carne, verduras y frutas), tarros de leche, café y otros similares. **Material viable de ser reciclado y tiene demanda después de ser reciclado.** También se encuentra en aerosoles que producto del propelente, son clasificados como peligrosos y no pueden ser reciclados aún. **NO es reciclable**
- f. Cartón para bebidas: Más conocido como Tetra pack, por la marca que lo comercializa en Chile. Se compone de 3 capas (plástico, cartón y aluminio). Se utiliza para lácteos, jugos, salsas de tomate, concentrados de pulpa y vinos, entre otros. **Material viable de ser reciclado. Compleja demanda después de ser reciclado, pero debemos recolectarlo porque hay metas específicas para esta sub categoría.**
- g. Vidrios: Envase presente en productos como vinos, jugos, productos de limpieza, etc. Es uno de los materiales con más alto índice de reciclaje y por lo mismo uno de los que paga menor por kilo bajo el modelo de la ley REP. **Material viable de ser reciclado y tiene demanda después de ser reciclado.**



Este documento fue generado por ReSimple® en el mes de septiembre de 2023 en el marco del inicio de la Ley REP en Chile.

